

ENGRANAJES PRODUCTOS



M I N E R
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

Mobil[®] terpel[®]



MINER
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

ENGRANAJES

ACEITE MOBILUBE HD 80W-90

API
GL - 5



Mobilube HD 80W-90 y 85W-140 son lubricantes de alto rendimiento para engranajes de servicio pesado formulados a partir de aceites base de alto rendimiento y un avanzado sistema de aditivos. Estos lubricantes están diseñados para aplicaciones automotrices incluyendo ejes y mandos finales de servicio pesado donde se esperan presiones extremas y cargas de choque.

RECOMENDADO POR EXXONMOBIL PARA EL USO EN:

- Ejes y mandos finales de servicio pesado que requieren un nivel de rendimiento API GL-5
- Camiones de carga ligera y carga pesada y vehículos comerciales
- Maquinaria de industria: construcción, extracción, minería y agricultura
- Otras aplicaciones de servicio pesado y de automoción que poseen engranajes de tipo hipoide operando en condiciones de alta velocidad/carga de choque, alta velocidad/bajo par y/o baja velocidad/alto par e, alta velocidad/bajo par y/o baja velocidad/alto par





MINER Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

ENGRANAJES

ACEITE MOBILUBE HD 80W-90



Las aplicaciones de servicio pesado actuales requieren cada vez mayores rendimientos de los lubricantes. Mayores velocidades, mayor par y mayores cargas requieren formulaciones más avanzadas para maximizar la vida del equipo y optimizar los costos de operación. Además los mayores intervalos de servicio exigen requerimientos adicionales a los lubricantes de engranajes a través de aceites base efectivos y sistemas de aditivos. La serie Mobilube HD está diseñado para cumplir con estos retos. Los principales beneficios incluyen:

PROPIEDADES

Excepcional estabilidad térmica y resistencia frente a la oxidación a altas temperaturas.

Insuperable protección contra el desgaste en condiciones de operación de baja velocidad/alto par y contra el rayado a altas velocidades.

Excelente protección contra la corrosión y la herrumbre.

Efectiva lubricación a bajas temperaturas.

Compatible con los típicos materiales de juntas de automoción.

Amplio rango de aplicación.

VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Mayor vida de los engranajes y de los cojinetes gracias a una menor formación de depósitos Juntas más duraderas.

Mayor capacidad para soportar cargas Reducción de los costos de mantenimiento y vidas más largas de los equipos.

Mayor vida de los componentes y reducción del desgaste.

Menor desgaste en el arranque y mayor facilidad de arranque.

Mínimas pérdidas y reducción de la contaminación.

Reducción del número de referencias de aceites de engranajes.

**API
GL - 5**





Diesel
MINER
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

ENGRANAJES

MOBIL LUBE GX 140 LUBRICANTES DE SERVICIO PESADO PARA ENGRANAJES AUTOMOTRICES



BALDE - 18.9L/5USG

MOBILUBE GX 140 son lubricantes de alto desempeño para engranajes de servicio pesado formulados a partir de aceites base de alta calidad y un avanzado sistema de aditivos. Estos lubricantes están diseñados para transmisiones, ejes, y mandos finales automotrices de servicio pesado que requieren protección contra el desgaste y el rayado. ExxonMobil los recomienda para su uso en aplicaciones donde se requiere el servicio API GL-4.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

Los equipos pesados de hoy día imponen mayores exigencias de desempeño a los lubricantes de los trenes de transmisión. Las velocidades más altas, torques más altos y cargas más pesadas requieren formulaciones mejoradas para maximizar la vida útil del equipo y optimizar los costos operativos. Los intervalos más largos entre cambios de aceite imponen demandas adicionales al lubricante para engranajes, para lo cual requieren sistemas de aceites base y aditivos eficaces. El lubricante para engranajes Mobilube GX 140 está diseñado para enfrentar estos desafíos. Los beneficios clave incluyen:

PROPIEDADES

Buena estabilidad térmica y resistencia a la oxidación a altas temperaturas.

Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión.

Buena lubricación a bajas temperaturas.

Compatible con los sellos y empaques usuales.

VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Prolongada vida útil de los engranajes y cojinetes debido a una mínima generación de depósitos.
Mayor vida útil de los sellos.

Mayor vida útil de los componentes.

Menor desgaste en el arranque y facilidad de arranque.

Fugas mínimas y menor contaminación.



MINER
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

ENGRANAJES

MOBIL LUBE GX 140

APLICACIONES:

Recomendado por ExxonMobil para su uso en:

- Transmisiones manuales, ejes y mandos finales de servicio pesado que requieren un desempeño de nivel API GL-4.
- Automóviles de pasajeros, camiones de uso en carreteras para servicio liviano y pesado, y vehículos comerciales.
- Industrias fuera de carretera, incluyendo: construcción, minería, explotación de canteras y agricultura.
- Otras aplicaciones industriales y automotrices de servicio pesado, entre ellas los engranajes hipoides que operan en condiciones moderadas a severas.



PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES

140

Grado.	SAE 140
Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052.	0,91
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92.	260
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445.	30,0
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm ² /s, ASTM D445.	447
Punto de fluidez, °C, ASTM D97.	6
Índice de viscosidad, ASTM D2270.	95

API
GL - 4



Mobil®



MINER
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA



Para una atención personalizada comunícate con nuestros Asesores Comerciales:

ventas@minerdiesel.com ; info@minerdiesel.com

Antonio Freire: 0991209743

Cesar García: 0998883408

Santiago Galarza: 0969584838

Oficinas: 0982820700 - 0993786071