

# HIDRÁULICOS PRODUCTOS



**MINER**  
**Diesel**  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

**Mobil® terpel®**



**M I N E R**  
**Diesel**  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

# HIDRÁULICOS

## ACEITE HIDRÁULICO MOBIL - NUTO ISO 68



TANQUE - 208.2L/55 USG

Mobil Nuto H es una familia de lubricantes anti desgaste de alta calidad para sistemas hidráulicos estacionarios o móviles sometidos a condiciones de operación de moderadas a severas. Están formulados a partir de aceites bases de alta calidad y aditivos altamente efectivos que protegen bien contra la corrosión y la herrumbre. Su alto nivel de estabilidad química y resistencia a la oxidación ayuda a controlar la formación de depósitos y reducir el riesgo potencial de operación lenta o errática y averías en las válvulas.

### ESPECIFICACIONES:

La serie completa de productos Mobil Nuto H cumple las siguientes especificaciones:

- Vickers I 286 - S • DIN 51524 Part 2 • ISO 11158 Type L-HM • Vickers M - 2950 S • Denison HF-0 / 1 / 2

### APLICACIONES:

- Sistemas que emplean bombas de engranajes, de paletas y de pistones radiales o axiales donde se recomiendan aceites hidráulicos antidesgaste.
  - Aplicaciones hidráulicas donde las fugas y la contaminación son inevitables.
- Sistemas que requieren un alto grado de viscosidad y aditivos antidesgaste para soportar altas presiones.

### BENEFICIOS:

- Excelente comportamiento antidesgaste que proporciona larga vida útil a las bombas. Reducción de la formación de depósitos en actuadores y servo válvulas.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación de agua en sistemas húmedos.
- Resistencia a la formación de espuma y fácil liberación de aire.



**Diesel**  
MINER  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

# HIDRÁULICOS

## ACEITE HIDRÁULICO MOBIL - NUTO ISO 68



Los aceites Mobil DTE TM 20 Ultra Series son aceites hidráulicos antidesgaste de alto desempeño con prolongadas capacidades de vida útil y que han demostrado intervalos entre cambios de aceite de hasta 2 veces más prolongados que aceites competitivos similares.

Cumplen con los estrictos requerimientos de los sistemas hidráulicos que utilizan bombas de alta presión y alta capacidad además de los de otros componentes de sistemas hidráulicos, tales como servoválvulas con huelgos estrechos y máquinas herramientas de control numérico (CNC). Los productos exhiben una excelente estabilidad térmica y a la oxidación, lo que permite una larga vida útil del aceite y minimiza la formación de depósitos que utilizan bombas de alta presión y alto caudal.

### LOS PRINCIPALES BENEFICIOS INCLUYEN:

#### PROPIEDADES

Sobresaliente desempeño en el mantenimiento de la limpieza.

Desempeño antidesgaste mejorado.

Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.

Protección mejorada contra la corrosión.

Demulsibilidad controlada.

Reserva de calidad.

#### VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Menor formación de depósitos y lodos en los sistemas, lo cual ayuda a proteger los equipos y a prolongar la vida útil de los mismos, reducir los costos de mantenimiento y mejorar el desempeño total del sistema.

Cumple o excede los requisitos principales de los fabricantes de las bombas, ayuda a prolongar la vida útil de los componentes.

Ayuda a reducir los tiempos muertos y los costos de mantenimiento al contribuir a la limpieza del sistema y a la reducción de depósitos, incluso en condiciones de operación severas.

Ayuda a garantizar la protección de una amplia variedad de composiciones metalúrgicas de los componentes.

Protege los sistemas contra pequeñas y grandes cantidades de agua y ayuda a prolongar la vida útil de los filtros.

Mantiene las características de desempeño incluso bajo condiciones severas de servicio y prolongados intervalos entre cambios del aceite.



**MINER**  
**Diesel**  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

# HIDRÁULICOS

## ACEITE HIDRÁULICO MOBIL – DTE 26 ISO 68



**BALDE - 18.9L/5USG**



**TANQUE - 208.2L/55 USG**

### APLICACIONES:

- Sistemas hidráulicos sumamente susceptibles a la acumulación de depósitos o en los que se forman lodos y depósitos con productos convencionales
- Sistemas hidráulicos que requieren una alta capacidad de soporte de carga y de protección antidesgaste, y cuando una película delgada de aceite de protección contra la corrosión es un beneficio
- Donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
- En sistemas con engranes y cojinetes
- Máquinas que utilizan una amplia variedad de componentes con diferentes metalurgias

### PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES

Grado.	ISO 68
Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130.	1A
Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D4052.	0.8743
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1.	11
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92.	252
Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892.	0
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892.	10
Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892.	0
Espuma, secuencia II, tendencia, ml, ASTM D892.	20
Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892.	0
Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892.	0
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445.	8.9
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445.	68.6
Punto de fluidez, °C, ASTM D97 .	-30
Características de prevención de la herrumbre; procedimiento B, ASTM D 665.	PASA
Índice de viscosidad, ASTM D2270.	104



**MINER Diesel**  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

# HIDRÁULICOS

## ACEITE HIDRÁULICO MOBIL – DTE 24 – 25



**BALDE - 18.9L/5USG**

PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES	MOBIL DTE 24	MOBIL DTE 25
Grado.	ISO 32	ISO 46
Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130.	1A	1A
Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D4052.	0.8596	0.8667
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1.	11	11
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92.	231	238
Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892.	0	0
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892.	10	10
Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892.	0	0
Espuma, secuencia II, tendencia, ml, ASTM D892.	10	10
Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892.	0	0
Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892.	10	10
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445.	5.8	7.1
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445.	33.4	46.2
Punto de fluidez, °C, ASTM D97 .	-36	-33
Características de prevención de la herrumbre; procedimiento B, ASTM D 665.	PASA	PASA
Índice de viscosidad, ASTM D2270.	115	110



**MINER Diesel**  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

# HIDRÁULICOS

## ACEITE MOBIL-HIDRAULICO 10W



**BALDE - 18.9L/5USG**



**TANQUE - 208.2L/55 USG**

Mobil Hidráulico 10W es un aceite hidráulico de alto desempeño formulado a partir de aceites base avanzados y un sistema de aditivos equilibrado diseñado para satisfacer una amplia gama de requisitos en equipos hidráulicos de servicio pesado. Este producto está diseñado específicamente con un equilibrio efectivo de dispersantes sin cenizas y detergentes metálicos combinados con inhibidores para controlar la oxidación, el desgaste, la corrosión y la herrumbre. Mobil Hydraulic 10W se utiliza en una amplia gama de aplicaciones hidráulicas dentro y fuera de la carretera.

### PROPIEDADES

Buena protección contra el espesamiento del aceite, los depósitos causados por altas temperaturas, el barniz y la degradación del aceite.

Buena protección contra el desgaste.

Se desempeña en un amplio rango de temperaturas.

Protege contra la herrumbre y la corrosión.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Sistemas hidráulicos más limpios Menos desgaste, especialmente en paletas y válvulas de control Protege contra la adherencia de las paletas Prolonga los intervalos de drenaje al emplearse el análisis del aceite.

Reduce el desgaste prematuro y prolonga la vida útil de los equipos.

Reduce el desgaste a bajas temperaturas de arranque. Resistencia efectiva de la película de lubricación a altas temperaturas.

Mayor vida útil de los equipos y menores costos de mantenimiento.



**Diesel**  
MINER  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

# HIDRÁULICOS

## ACEITE MOBIL-HIDRAULICO 10W

### PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES

Grado.	SAE 10W
Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874.	0,5
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052.	0.877
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445.	6,1
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445.	37,7
Punto de fluidez, °C, ASTM D97.	-30
Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896.	4
Índice de viscosidad, ASTM D2270.	107
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	232

Recomendado para utilizarse en aplicaciones que requieran especificaciones:  
API CC, API CS, Eaton 35VQ25

### APLICACIONES:

Recomendado por ExxonMobil para su uso en:

- Sistemas y componentes hidráulicos usados conjuntamente con equipos de fabricantes americanos, europeos y japoneses importantes.
- Sistemas hidráulicos que operan en una amplia gama de temperaturas ambientales.
- Sistemas hidráulicos que contienen engranajes y cojinetes en los que se requieren buenas propiedades antidesgaste.
- Industrias en y fuera de carreteras, entre ellas: transporte con camiones, construcción, minería, explotación de canteras y agricultura.

**ExxonMobil**

# Mobil®



**MINER**  
**Diesel**  
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA



**Para una atención personalizada comunícate con nuestros Asesores Comerciales:**

ventas@minerdiesel.com ; info@minerdiesel.com

Antonio Freire: 0991209743

Cesar García: 0998883408

Santiago Galarza: 0969584838

Oficinas: 0982820700 - 0993786071