

TRANSMISIÓN

PRODUCTOS



M I N E R
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

Mobil® terpel®



Diesel
MINER
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

TRANSMISIÓN

MOBILFLUID 424 LUBRICANTE MULTIPROPÓSITO PARA TRACTORES

Mobilfluid 424 es un lubricante multiuso y de extra alto rendimiento para tractores diseñado para cumplir o exceder los requisitos de los fluidos hidráulicos y de transmisión.

La tecnología avanzada de Mobilfluid 424 está diseñada para optimizar el desempeño de los tractores agrícolas y comerciales que operan en una amplia gama de entornos y condiciones.

Mobilfluid 424 combina aceites base selectos y un paquete de aditivos de avanzada tecnología para proporcionar las variadas propiedades de desempeño de los lubricantes que se requieren en los trenes de transmisión de potencia de equipos agrícolas y de construcción en aplicaciones de servicio severo.

Es particularmente adecuado para reducir el chirrido y traqueteo de los frenos húmedos y de las tomas de fuerza.

ESTE PRODUCTO CUENTA CON LAS SIGUIENTES APROBACIONES:

VOLVO WB-101

ZF TE-ML 03E

ZF TE-ML 05F

ZF TE-ML 17E





Diesel
MINER
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

TRANSMISIÓN

MOBILFLUID 424 LUBRICANTE MULTIPROPÓSITO PARA TRACTORES



BALDE - 18.9L/5USG

La tecnología de última generación, por medio de innovadores diseños de los trenes de transmisión de potencia, ha mejorado enormemente las capacidades de desempeño en términos de carga, velocidad, control y fiabilidad de los equipos de servicio pesado. Estos diseños han cambiado e incrementado marcadamente los requisitos que se esperan de los fluidos de los trenes de transmisión de potencia para brindar un mayor nivel de desempeño y de productividad y a la vez reducir los costos de operación. El control de la fricción, la protección contra el desgaste, la estabilidad térmica y ante el cizallamiento, la protección contra el óxido y la corrosión, y la facilidad de bombeo son características que deben equilibrarse de manera óptima para proporcionar una vida útil prolongada del embrague, una máxima potencia en el gancho y mantener un funcionamiento confiable, incluso en terrenos desiguales en una amplia gama de temperaturas ambientales.

Mobilfluid 424 ofrece un excepcional desempeño en las transmisiones de trenes de potencia, ejes de transmisión, embragues, tomas de fuerza y sistemas hidráulicos de hoy día. Los beneficios clave incluyen:

PROPIEDADES

Propiedades de fricción mejoradas.

Compatible con los más recientes materiales y elastómeros de los embragues.

Alto índice de viscosidad y estabilidad ante el cizallamiento.

Excelente protección contra el óxido, la corrosión y el ataque a los metales amarillos.

Excelentes propiedades a baja temperatura.

Sólida resistencia al desgaste y propiedades de extrema presión.

Excelente estabilidad térmica y a la oxidación.

Capacidad como aceite multiuso.

Buena filtrabilidad.

VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Desempeño optimizado en embragues y tomas de fuerza. Mejor control de los chirridos y traqueteos de los frenos húmedos y de las tomas de fuerza.

Mayor vida útil del embrague y menos fugas.

Respuesta operativa consistente.

Protege los equipos en ambientes húmedos o mojados y previene el desgaste prematuro.

Buena respuesta operativa y lubricación efectiva en aplicaciones de clima frío.

Reduce el desgaste, prolonga la vida útil de los equipos y reduce los costos de mantenimiento.

Reduce los depósitos, prolonga la vida útil de los sellos e incrementa la vida útil del equipo y el lubricante.

Simplifica los inventarios y reduce los problemas de aplicación incorrecta.

Mantiene los sistemas limpios y funcionando sin problemas.



Diesel
MINER
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

TRANSMISIÓN

MOBILFLUID 424 LUBRICANTE MULTIPROPÓSITO PARA TRACTORES



BALDE - 18.9L/5USG

ESTE PRODUCTO CUMPLE O EXCEDE LOS REQUISITOS DE:

Prueba de bomba de paletas ASTM
D6973 (Eaton 35VQ)

KUBOTA UDT

Aceite multipropósito para tractores
CATERPILLAR (MTO)

APLICACIONES:

Recomendado por ExxonMobil para su uso en:

- Transmisiones, diferenciales, mandos finales, sistemas hidráulicos, sistemas de dirección asistida, frenos húmedos, tomas de fuerza y accionamientos hidrostáticos de servicio pesado.
- Industrias fuera de carretera que incluyen: agricultura, construcción y canteras.
- Llenado hasta el tope o recarga de sistemas.
- En aplicaciones de transmisiones comerciales que requieren fluidos Tipo A (Sufijo A), Dexron y Tipo F. No utilizarse en transmisiones automáticas de vehículos de pasajeros.
- Aplicaciones que requieren lubricantes grado API GL-4 o SAE 80W en todas las aplicaciones de engranajes excepto en los diseños de engranajes hipoides.
- Excelente reemplazo de aceites de motor recomendados para sistemas hidráulicos y de transmisión.

ESTE PRODUCTO ESTÁ RECOMENDADO PARA UTILIZARSE EN APLICACIONES QUE REQUIEREN:

Allison C-4	JICASE MS 1205
API GL-4	JICASE MS 1206
CATERPILLAR TO-2	JICASE MS 1207
CNH MAT 3505	JICASE MS 1209
CNH MAT 3525	JOHN DEERE JDM J20C
DENISON UTTO/THF	MASSEY FERGUSON CMS M1135
FORD ESN-M2C134-D	MASSEY FERGUSON CMS M1141
FORD NH FNHA-2-C-201.00	AGCO Powerfluid 821 XL
JICASE MS 1204	New Holland WB NWH 410B



MINER
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

TRANSMISIÓN

MOBIL ATF 220 FLUIDO PARA TRANSMISIONES AUTOMÁTICAS



Mobil ATF 220 es un fluido de alto rendimiento para transmisiones automáticas de vehículos más antiguos para los que se especifica Dexron IID. También se utiliza como fluido hidráulico en ciertas aplicaciones únicas.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

Mobil ATF 220 está formulado a partir de aceites base convencionales de alta calidad combinados con un sistema especial de aditivos que incluye mejoradores del índice de viscosidad, antioxidantes y antiespumantes que proporcionan características de fricción/desgaste suaves y controladas. El producto les proporciona a los consumidores una excelente experiencia de conducción, incluso en una amplia gama de condiciones de conducción en una amplia variedad de automóviles anteriores a 1994. Sus principales propiedades y beneficios incluyen:

PROPIEDADES

Buena estabilidad térmica y a la oxidación.

Buenas propiedades antidesgaste.

Excelente fluidez a bajas temperaturas.

Propiedades efectivas de control de espuma.

Compatible con todos los materiales de sellado comúnmente utilizados en las transmisiones de Tipo IID.

VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Resiste la formación de laca, lodo y depósitos para así mantener limpias las transmisiones y lograr un funcionamiento eficiente durante toda la vida útil de la carga de aceite.

Cumple con los requisitos de desgaste para prolongar la vida útil de la transmisión.

Ayudar a mejorar la puesta en marcha y a una lubricación rápida y limpia a bajas temperaturas ambientales.

Sensación de cambios de marcha suaves y duraderos y reducción en la pérdida de fluidos en condiciones operativas de servicio severas.

Mantiene un control efectivo de las fugas.



Diesel
MINER
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

TRANSMISIÓN

MOBIL ATF 220 FLUIDO PARA TRANSMISIONES AUTOMÁTICAS

APLICACIONES:



Mobil ATF 220 se recomienda para algunas transmisiones automáticas y manuales en vehículos de pasajeros y camiones ligeros para los que se especifica un nivel de desempeño de Dexron IID, así como para los sistemas de dirección asistida relacionados. También es apto para su uso en algunos sistemas hidráulicos especiales en equipos agrícolas y otras instalaciones con requisitos de fluidos similares. Se recomienda que el usuario consulte los requisitos del fabricante.

Otras aplicaciones incluyen:

- Transmisiones de dirección asistida para equipos fuera de carretera y otros sistemas hidráulicos que requieren un fluido Dexron IID o Allison C-4.
- Sistemas y componentes hidráulicos industriales.

ESTE PRODUCTO ESTÁ RECOMENDADO PARA UTILIZARSE EN APLICACIONES QUE REQUIEREN:

Allison C-4
CATERPILLAR TO-2
Ford ESR-M2C163-A2
GM DEXRON II
GM Tipo A Sufijo A
Renk Doromat
VOLVO 97340

ESTE PRODUCTO CUENTA CON LAS SIGUIENTES APROBACIONES:

MAN 339 Typ V1
MAN 339 Typ Z1
Aprobación 236.7 de MB
VOITH TURBO H55.6335.xx
ZF TE-ML 04D
ZF TE-ML 11a
ZF TE-ML 14a



MINER
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA

TRANSMISIÓN

MOBILTRANS HD 50 -TRANSMISION



MOBILTRANS HD 50 es un lubricante de extra alto rendimiento para transmisiones y mandos finales formulados para cumplir o exceder las rigurosas especificaciones requeridas por Caterpillar TO-4. Esta línea de productos está diseñada para optimizar el rendimiento de las transmisiones "powershift", cajas de cambio y mandos finales. En aplicaciones hidráulicas estos lubricantes proporcionan la máxima protección, incluso en los sistemas con altas presiones. Su tecnología combina aceites base selectos con un sistema de aditivos de elevada calidad, que confieren la lubricación adecuada para así maximizar la productividad en los equipos que operan bajo condiciones severas en la construcción, la minería y la extracción.

RECOMENDADO POR EXXONMOBIL PARA EL USO EN:

- Transmisiones, engranajes, mandos finales y sistemas hidráulicos usados en aplicaciones de maquinaria pesada.
- Maquinaria de minería, extracción, construcción y agricultura.
- Transmisiones manuales, automáticas y "powershift" donde fluidos Allison C4 (grados SAE 10W y 30) son necesarios por incluir "Twin Disc" y transmisiones que necesitan fluidos Tipo F.on necesarios por incluir "Twin Disc" y transmisiones que necesitan fluidos Tipo F.
- En la mayoría de aplicaciones hidráulicas en equipos móviles.

PROPIEDADES

Coeficientes de fricción estática y dinámica equilibrados.

Compatible con los últimos materiales de embrague y elastómeros.

Mayores niveles de anti-desgaste y de capacidad para soportar cargas.

Mayores productividades gracias a que hay menos tiempos muertos.

Excelente protección contra la espuma.

Excelente estabilidad térmica y a la oxidación.

VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES

Óptima retención de la fricción en el embrague y control del deslizamiento. Vida más larga del embrague, en comparación con los mejores aceites de motor API CD/TO-2.

Mayor vida y mayor rendimiento del embrague.

Menor desgaste de los engranajes y mayor vida de las transmisiones, engranajes y mandos finales.

Rendimiento insuperable en frenos húmedos; excelente control del chirrido de frenos.

Gran estabilidad del aceite hidráulico y gran protección contra el desgaste en bombas de altas presiones.

Mobil®



MINER
Diesel
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA



Para una atención personalizada comunícate con nuestros Asesores Comerciales:

ventas@minerdiesel.com ; info@minerdiesel.com

Antonio Freire: 0991209743

Cesar García: 0998883408

Santiago Galarza: 0969584838

Oficinas: 0982820700 - 0993786071